

Descriere:

- swisspor PREMIUM WHITE ADH este un adeziv sub forma de pulbere ,pe baza de ciment alb,avand o granulatie controlata,in compositia lui intrand adaosuri minerale , aditivi specifici si fibre de armare menite sa-i amelioreze caracteristicile de aderenta si flexibilitate.
- Produsul se livreaza in stare uscata, ambalat in saci individuali,prevazuti cu protectie antiumezeala, avand 25 kg fiecare. Informatiile legate de identificarea produsului (nr.lot, data fabricatiei,etc)vor fi inscriptionate pe ambalaj.
- Produsul poate fi livrat si paletizat, o unitate continand 48 de saci, avand greutatea totala de 1200 kg.

Domenii de utilizare:

- Acest tip de adeziv se utilizeaza pentru realizarea sistemelor compozite de izolare termica pe baza de polistiren expandat, polistiren expandat grafitat, polistiren extrudat si/sau vata minerala bazaltica tip ETICS. Produsul se va folosi atat pentru lipirea placilor termoizolante pe suport cat si pentru spacluarea si inglobarea plasei de fibra de sticla in stratul armat exterior.
- Atat la anveloparea cladirilor noi cat si la reabilitarea celor vechi,stratul suport exterior trebuie sa fie ferm,fara portiuneaderente , cu denivelari de max. 10 mm.Peretii din beton, caramida sau BCA,vor fi construiti de cel putin 90 de zile,in cazul acestora din urma fiind necesara amorsarea lor prealabila. Suprafetele suportului si a placilor termoizolante vor fi desprafuite, fara zone cu umezeala sau acoperite de material neaderent (vopsea ulei,decofrol,grasimi, etc).

Preparare și mod de aplicare:

- Continutul unui sac de 25 kg se presara in 6-6,5 litri de apa curata. Pentru omogenizare se utilizeaza un mixer electric pana la obtinerea unei paste uniforme si consistente.Dupa cca . 10 min se reamesteca energic pasta obtinuta si se ajusteaza eventu- al consistenta utilizand apa sau adeziv pana la gradul de prelucrabilitate dorit.

Lipirea placilor termoizolante

- In cele mai frecvente situatii, tinand cont de precizia realizabila a planeitatii peretilor- suport(caramida sau BCA)se recomanda lipirea placilor termoizolante cu aplicarea prealabila a adezivului in cordon perimetral si in 3-4 puncte interioare si apoi presarea ferma pe suport. Prin aceasta metoda este posibila corectarea planeitatii si verticalitatii fatadei in operatia de construire a termosistemului, prin ajustarea grosimii stratului de adeziv. In acest scop executantii vor utiliza dreptare si nivele cu lungimea de cel putin 1,5 m. Este important ca suprafata de contact in aderenta cu adezivul sa fie cel putin 40% din suprafata placii termoizolante. Placile termoizolante se vor monta de jos in sus, incepand de la profilul de soclu si se vor "tese" intercalat atat in camp cat si in mod special la colturile zidariei.
- Functie de conditiile atmosferice care influenteaza consolidarea prizei adezivului,la 24-48 de ore se trece la dibluirea placilor lipite si ulterior la slefuirea imbinarilor si a eventualelor neplaneitati.Inainte de slefuire,in eventualitatea existentei unor rosturi intre placile termoizolante, acestea vor fi umplute cu spuma poliuretanică speciala, insa in niciun caz cu adeziv.

Spacluarea si armarea

- Pentru spacluarea suprafetei anvelopei placata cu placi termoizolante se va utiliza acelasi tip de adeziv ca pentru lipire. Adezivul se va aplica in camp continuu pe suprafata exteriora a placilor termoizolante utilizand o gletiera cu dinti de 10 x 10 mm.Ulterior se va ingloba plasa de fibra de sticla, de sus in jos, utilizand partea lisa a gletierei,in final fasiile de plasa trebuind sa se suprapuna pe toate directiile cu min. 10 cm. La toate colturile golurilor(ferestre,usi) se vor aplica fasii diagonale de plasa pentru o armare suplimentara iar pentru finisarea muchiilor se vor aplica diverse tipuri de profile din PVC(coltar,picurator,profil de contact cu tamplaria).
- In mod normal se aplica doua straturi de masa de spaclu, din care doar primul strat este armat, la un interval de 1-2 zile, realizandu-se in final o grosime totala de 4-5 mm.
- Dupa un interval de 6-7 zile se poate trece la aplicarea straturilor de finisaj final(amorsa,tencuiala decorativa,glet, vopsea).

Recomandari :

- Lucrarile de punere in opera a termosistemului se recomanda a fi efectuate in intervalul de temperatura de +5°C ÷ +30°C.
- Pe durata consolidarii prizei adezivului,cca 24 ore, se recomanda ca termosistemul sa fie ferit de inghet sau ploie excesive.

Date tehnice:

Densitatea aparenta a mortarului intarit	1450-1550 kg/m ³
Aderenta la polistiren	≥ 0,08 N/mm ²
Aderenta la suportul din beton	≥ 0,25 N/mm ²
Rezistenta la incovoiere	≥ 1 N/mm ²
Rezistenta la compresiune	≥ 10 N/mm ²
Permeabilitatea la vaporii de apa	"μ" ≤ 20
Absortia de apa prin capilaritate	≤ 0,2 kg/m ² min
Clasa de reactie la foc	Clasa A1
Timp de lucrabilitate	max. 2 ore
Timp de intarire	min. 24 ore

Conformitate :

Prodot cu Agreement Tehnic

Consumuri :

Consum de adeziv pentru lipire (functie de planeitatea suportului)cca. 4-5kg/m²

Consum de adeziv pentru spacluire cca. 3-4 kg/m²

Depozitare :

Prodotul se va depozita in spatii acoperite, intr-un mediu uscat, ferit de expunerea indelungata la ploaie sau soare.

Termen de garantie :

Prodotul are un termen de valabilitate de 12 luni de la data fabricatiei specificata pe ambalaj .

Ploiesti
2022